ELECTROFUSIÓN

CUPLA

PE-100 | **DN63 – DN630**



ACCESORIO DE ELECTROFUSIÓN
con tecnología avanzada

Resistencia eléctrica integrada, código de barras para escaneo, indicadores visuales de fusión y alta resistencia a sustancias químicas, impactos, corrosión y abrasión.

La solución eficiente y confiable para uniones en obra de alta exigencia.

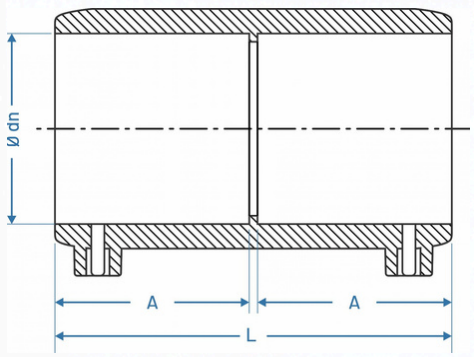
ALTA ESTANQUEIDAD
Fusión permanente entre accesorio y tubería.

PROCESO CONTROLADO
Fusión mediante resistencia eléctrica integrada

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN
Construcción íntegramente en PE100

RÁPIDA INSTALACIÓN
Práctica ejecución en obra y bajo mantenimiento

DIMENSIONES
Expresadas en milímetros (mm)



DN	**PN10** / SDR17		**PN16** / SDR11		PN20 / SDR9		**PN25** / SDR7,4	
	L	A	L	A	L	A	L	A
63	–	–	106	53	113	55	113	55
75	–	–	114	55	–	–	–	–
90	–	–	122	60	139	67	139	67
110	–	–	142	70	150	73	157	79
160	–	–	165	77	175	85	178	87
200	–	–	184	91	206	103	198	94
250	–	–	204	100	234	115	221	109
315	–	–	237	112	272	129	–	–
355	265	134	268	132	–	–	–	–
400	300	150	300	146	–	–	–	–
450	310	155	310	155	–	–	–	–
500	322	161	321	160	–	–	–	–
630	376	188	370	194	–	–	–	–

DN =Diámetro nominal / **L** = Largo total / **A** = Profundidad de inserción

APLICACIONES
SANEAMIENTO · PETROLEO · AGUA Y RIEGO · INDUSTRIA · MINERIA

NORMAS Y ENSAYOS
GB/T 32439 | 8806-2008 | 19466.6 | 3682.1 | 6111
Dimensional | Eléctrico | OIT · MFR · Hidrostático

PEAD ARGENTINA

www.peadargentina.com.ar