ELECTROFUSIÓN
RAMAL

PE-100 | **DN90 – DN315**



ACCESORIO DE ELECTROFUSIÓN
con tecnología avanzada

Resistencia eléctrica integrada, código de barras para escaneo, indicadores visuales de fusión y alta resistencia a sustancias químicas, impactos, corrosión y abrasión.

La solución eficiente y confiable para uniones en obra de alta exigencia.

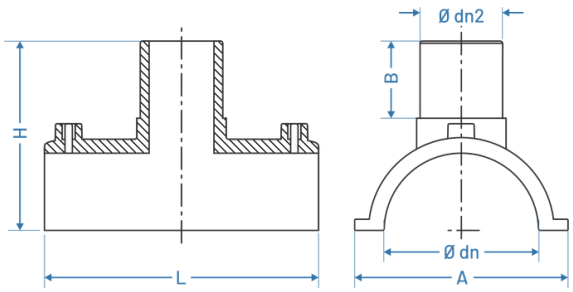
ALTA ESTANQUEIDAD
Fusión permanente entre accesorio y tubería.

PROCESO CONTROLADO
Fusión mediante resistencia eléctrica integrada

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN
Construcción íntegramente en PE100

RÁPIDA INSTALACIÓN
Práctica ejecución en obra y bajo mantenimiento

DIMENSIONES
Expresadas en milímetros (mm)



DN =Diámetro nominal / **D2** = diámetro nominal derivación / **L** = Largo total
A = ancho de base / **B** = profundidad derivación / **H** = Altura

DN x D2	PN16 / SDR11			
	L	A	B	H
90 x 63	145	155	80	145
110 x 63	145	160	80	145
160 x 63	190	230	100	185
160 x 90	190	230	100	185
200 x 63	190	235	110	185
200 x 90	190	235	115	195
250 x 90	190	300	115	195
315 x 90	190	300	120	200

APLICACIONES
SANEAMIENTO · PETROLEO · AGUA Y RIEGO · INDUSTRIA · MINERIA

NORMAS Y ENSAYOS
GB/T 32439 | 8806-2008 | 19466.6 | 3682.1 | 6111
Dimensional | Eléctrico | OIT · MFR · Hidrostático

PEAD ARGENTINA

www.peadargentina.com.ar